

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr* S-100C-PS

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu **:

S-100C-PS – Słup wysięgnikowy z nasadką 0,5m i ram. typu ST

S-100PC-PS – Słup prosty z nasadką 0,5m oprawa w osi słupa

S-110C-PS – Słup wysięgnikowy z nasadką 1,5m i ram. typu ST

S-110PC-PS – Słup prosty z nasadką 1,5m oprawa w osi słupa

S-120C-PS – Słup wysięgnikowy z nasadką 2,5m i ram. typu ST

S-120PC-PS – Słup prosty z nasadką 2,5m oprawa w osi słupa

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Drogowe słupy oświetleniowe dla obszarów ruchu z cechami bezpieczeństwa biernego przeznaczone do montażu na fundamencie typu F150/200-PS

Producent:

Producent:	 Elektromontaż Rzeszów SA	Elektromontaż Rzeszów S.A 35-060 Rzeszów, ul Słowackiego 20
Zakład produkujący:	Elektromontaż Rzeszów S.A. Zakład Produkcji Urządzeń 35-105 Rzeszów, ul. Przemysłowa 8	

System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności: 1

Norma zharmonizowana:

EN 40-5:2002

Jednostka lub jednostki notyfikowane

Instytut Techniki Budowlanej, 00-611 Warszawa, ul Filtrowa, Numer jednostki notyfikowanej: 1488

Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe
Wytrzymałość na obciążenie poziome	Wytrzymałość na obciążenia poziome: $M_F=12,3$ [kNm] Obliczenia (C) Pozostałe właściwości: według tabel zawartych w kartach katalogowych poszczególnych wyrobów lub indywidualnych obliczeń wytrzymałościowych
Właściwości przy uderzeniu pojazdu	Bezpieczeństwo bierne klasa 100HE3 wg PN-EN 12767
Trwałość	Strefa A i B - powłoka cynkowa na całej powierzchni zgodna z EN-1461, opcjonalnie stosowane malowanie Strefa C – powłoka cynkowa

Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisać (-a):

Dyrektor Zakładu Produkcji Urządzeń

w Rzeszowie, dnia **04 MAJ 2016**

DYREKTOR
ZAKŁADU PRODUKCJI URZĄDZEŃ
inż. **Kazimierz Szetela**.....
(podpis)

*- oznaczenie umieszczone na etykiecie wyrobu.

** - oznaczenie według katalogu wyrobów „SŁUPY I MASZTY OŚWIETLENIOWE” zamieszczonego na stronie www.elektromontaz.com.pl / produkty